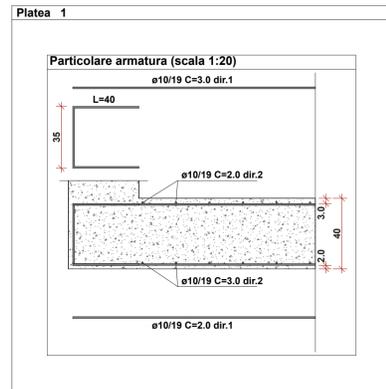
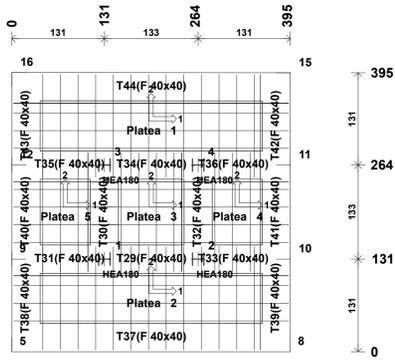
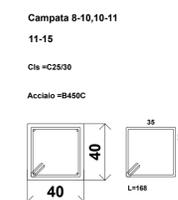
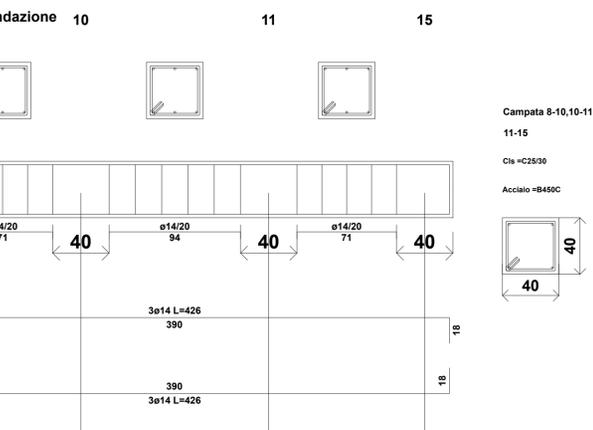
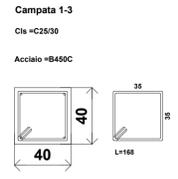
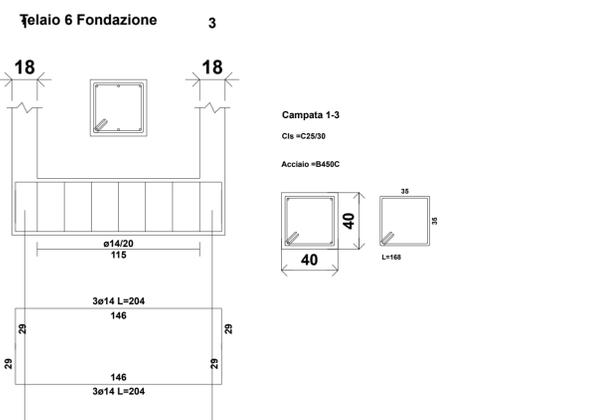
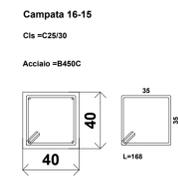
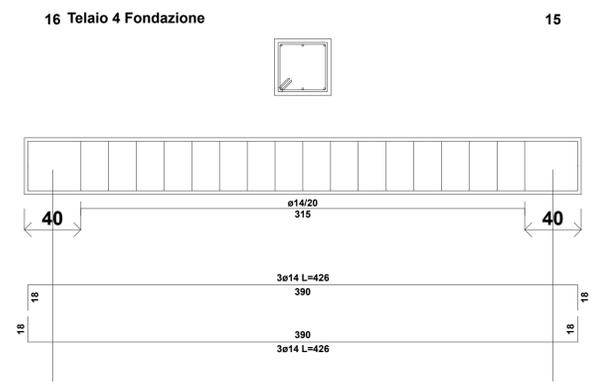
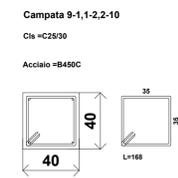
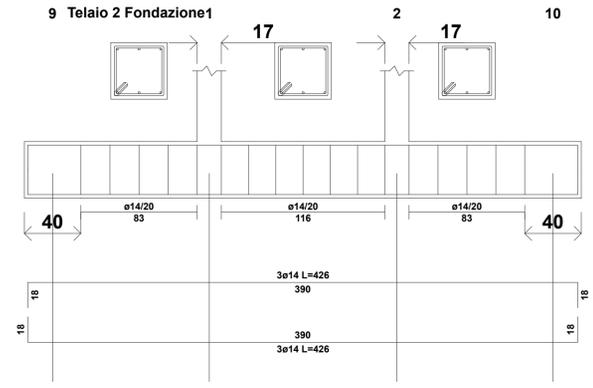
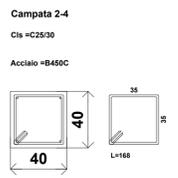
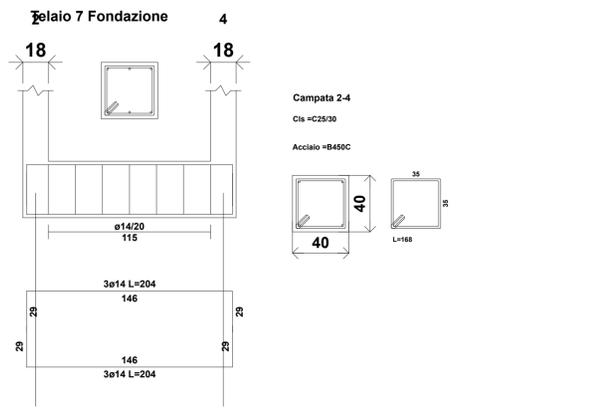
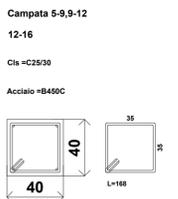
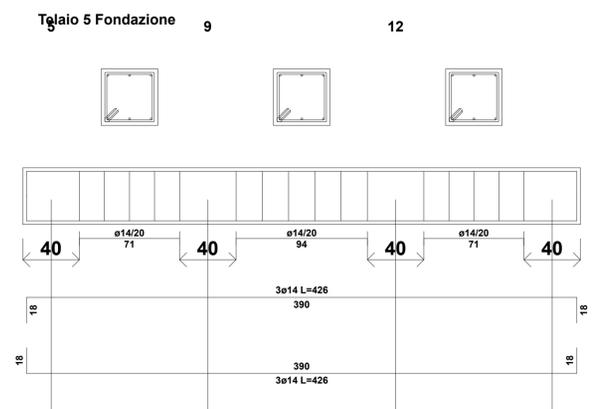
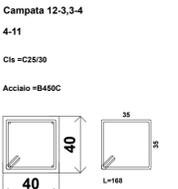
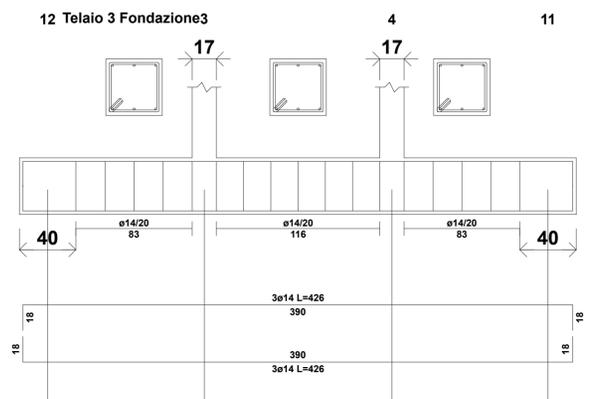
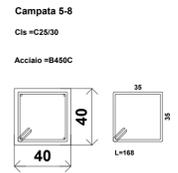
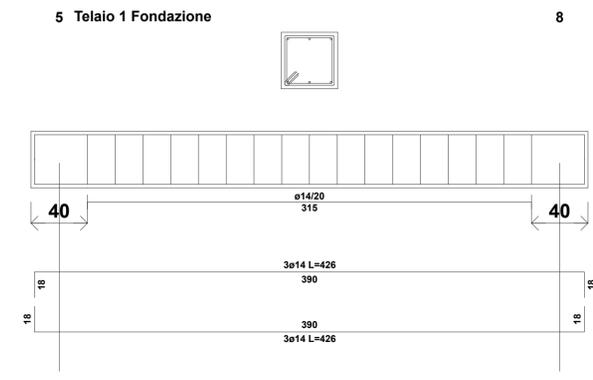


Carpenteria Fondazione (Scala 1:50)



Regione	Armatura a flessione											
	Direzione 1				Direzione 2							
	Estriadosso	Intradosso	Estriadosso	Intradosso	Estriadosso	Intradosso	Estriadosso	Intradosso				
Platea	14	458	3.4	25	2.0	25	14	214	2.0	25	3.4	25



ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA S275JR (Fyk=2750)

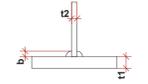
MALTE PER LIVELLAMENTO
Tipo Emaco S55 o similare

BULLONERIA

Alta resistenza 8.8 zincati
Composizione: 1Vite + 2 Rondelle + 1 Dado
Viti - secondo UNI EN ISO 898-1:2001
Dadi - secondo UNI 20898-2:1994
Rosette - acciaio C50 UNI 10083-2:2006 temprato e rinvenuto HRC 32/40

SALDATE (UNI EN ISO 4063:2001)

Ove non diversamente indicate saldature sono da intendere a completa penetrazione ovvero a doppiacordone d'angolo secondo il seguente schema:
t2 ≤ t1 tmin = 0.7 t2



PROTEZIONE DEI MATERIALI

Zincatura a caldo secondo quanto indicato nel UNI 5744

I fori devono avere diametro uguale a quello del bullone (maggiorato di 1 mm fino a D = 20 mm e di 1.5 mm per D > 20 mm)

NOTE:

- 1) Prima dell'inizio delle lavorazioni, tutte le misure riportate nel disegno dovranno essere verificate in opera a cura del costruttore così come le quote altimetriche per la realizzazione delle opere di sostegno e per definire l'inflessione dei pali.
- 2) L'appaltatore è tenuto a predisporre alla D.L. per approvazione, gli elaborati di officina di tutti gli elementi strutturali, nodi e giunzioni; evidenziando le eventuali interferenze tra gli elementi strutturali e tra questi ed altri elementi e/o di finitura.
- 3) L'appaltatore è tenuto a prevedere la messa a terra di tutte le strutture in acciaio e delle gabbie di armatura.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Cemento CLS 300
Acciaio B 450 C
Acciaio per Carpenteria S 275 JR
Bulloni - Tirafondi

Fck = 250
Fyk = 4500 daN/cm²
Fyk = 2750 daN/cm²
Classe 8,8

LE SALDATE DEVONO CHIUDERE IL PERIMETRO DELLE PARTI CONNESSE. TUTTE LE SALDATE RISPETTANO LE NORME ISO 2553 E DIN 1912, TRANNE DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.

NOTE GENERALI : SALDATE NON INDICATE. 0,7 t CONTINUA

STRALCIO FUNZIONALE

REGIONE SICILIANA
ISTITUTO SPERIMENTALE ZOOTECNICO PER LA SICILIA
VIA ROCCAZZO 85 - 90136 PALERMO

PROGETTO DI RECUPERO DELLA STALLA STORICA NEL FONDO LUPARELLO DI PALERMO NELL'AMBITO DELLA REALIZZAZIONE DI UN ISTITUTO DI PRECLINICA E MOLECULAR IMAGING



ELABORATO	ST.105	PROGETTO STRUTTURALE SCALA INTERNA IN ACCIAIO CARPENTERIE FONDAZIONE	SCALA
			1:50-20
			REVISIONE

Progettista (Arch. ANTONINO PALERMO)
Responsabile Unico del Progetto (Ing. ANTONINO PALERMO)
GUELLA

OCTOBRE 2024